



シール・マスター・ノン・メタリック・プライマリー・シール

ガス・密閉型・プライマリー・シール

シール・マスター™フローティング・ルーフ・シール・システムは、タンクの凹凸に適応しながらも気密性を維持し、実質的メンテナンス・フリーを実現する。シールを実現するために、35年以上前に開発されました。

その解決策がシール・マスター™シール・システムです。シール・マスター™は、フローティング・ルーフのリムからタンク・シェル、そして貯蔵物に至るまで、硬度の高いプレートで構成されており、気化空間全体を包み込みます。



優位性

ガス漏れがなく、漏出ガス削減に利用可能な最良の技術：EEMUA 159のガイドダンスに基づき設計され、BREFスコアで最高評価を獲得しています。気密設計のシール・マスター™は、標準的な揮発性有機化合物（VOC）だけでなく、ベンゼンや硫化水素（H₂S）等、更に配慮が必要な有害大気汚染物質の蒸発を抑制する効果的なソリューションです。

クリーニングが簡単でガスの漏れがない：炭化水素を取り込んでしまう可能性のあるウレタンフォームなどのクッション材やその他の材料を排除した設計

有害廃棄物の排除：有害な炭化水素を取り込んでしまう可能性のあるフォームやその他の材料がないため、このシールは取り外すことなくクリーニングでき、ガス・フリーであることが確認されています。

高密閉性：優れた稼働性能・耐久性があり、耐摩耗性に優れた素材を使用している。それによりシール・マスター™は長期間にわたり密閉性を維持します。

優れた製品適合性：製品の材料は、貯蔵される石油化学製品と適合性があるように選択されます。

デザインの特徴

気化燃料空間の封じ込め：シール・マスター™ 非金属プライマリー・シールの特殊な設計は、フローティング・ルーフ周囲の気化燃料空間を完全に包み込み、気密シールを実現して漏出を防止します。

非金属部品：シール・マスター™ 非金属プライマリー・シールは、グラスファイバー・スプリング部品、耐摩耗性 HDPE 外板、PTFE 蒸気バリアなど、すべて非金属部品を使用しています。従って日本の非金属シールの規制要件に準拠したシステムとなっています。

ガス・フリー認証を容易にする非吸収性材料：シール・マスター™は発泡体や吸収材を使用していません。従い従来の発泡シールに見られるような有害廃棄物や安全上の問題が発生する可能性がありません。シール・マスター™は清掃が容易で、ガス・フリー認証を取得しています。

優れた稼働性能：シール・マスター™ は、さまざまなサイズとプレート長さのオプションを備えています。従い各タンクに合わせて設計可能です。さらに適切な稼働範囲を確保して、稼働中に優れた密閉性を実現します。

